

2011 年 9 月 29 日

致各报道机关

株式会社 椿本链条

## 实现了 2 倍磨损寿命和低噪音化 “椿本斗式提升机用输送链 FB 规格 与换齿链轮喷镀规格”新上市

### 1. 前言

株式会社椿本链条（总公司：大阪市、社长：长 勇）针对搬运水泥等粉体颗粒物品的斗式提升机，成功开发出 2 倍磨损寿命和低噪音化的“椿本斗式提升机用输送链 FB 规格”，并开发出借助换齿链轮实现 2 倍磨损寿命的“换齿链轮喷镀规格”，从 2011 年 10 月 1 日开始新上市。



椿本斗式提升机用输送链 FB 规格



斗式提升机的安装示例

斗式提升机在搬运微粉（水泥原料之一）和焦炭等磨损性高的物品时，因搬运物品进入链条的销和套筒之间，从而加剧磨损，缩短链条的使用寿命。

因此，斗式提升机用输送链 FB 规格采用了可确保销和套筒之间的润滑，而且搬运物品难以进入的构造。与传统产品相比，实现了磨损寿命延长 1 倍和平均降低 2dB 的噪音。另外，通过对换齿链轮的齿底部实施特殊的喷镀处理，链轮的磨损寿命延长了 1 倍。

通过使用这些新开发的链条与链轮，可以实现斗式提升机的长寿命化和低噪音化。而且有助于减少客户的维护工时，削减替换成本。

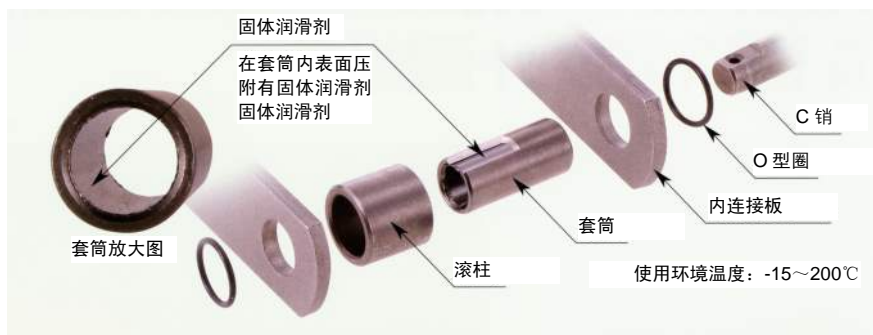


※该新商品符合本公司独自设定的环保评估标准。

## 2. 特 点

### ① 2 倍磨损寿命（与传统产品相比）

斗式提升机用输送链 FB 规格在链条套筒的内表面压着着固体润滑剂，为防止搬运物品进入和固体润滑剂流出，通过在环与环之间装入 O 型圈\*，抑制销与套筒之间的磨损（间距增大），从而实现了 2 倍的磨损寿命。



换齿链轮喷镀规格\*对整个换齿部位进行淬火硬化处理，进而在齿底部实施具有良好耐磨性能的特殊喷镀处理，实现了 2 倍的磨损寿命。\*已取得专利

### ② 低噪音化（平均降低 2dB）

利用斗式提升机用输送链 FB 规格的固体润滑剂的润滑效果，实现了斗式提升机的低噪音化（平均降低约 2dB）。

### ③ 换齿链轮提高了维护性

换齿链轮喷镀规格采用能够轻松拆换已磨损齿部的换齿链轮。可减少维护工时，削减更换费用。



3. 销售尺寸 RF10~26吨尺寸 RF6205 （有关左边未记述的尺寸，请咨询本公司）

4. 价 格 非固定价格

5. 上市时间 2011年10月1日

6. 销售计划 3年后（2014年度） 6,000万日元 / 年

#### ●咨询方式

#### 株式会社椿本链条

经营企划室 宣传·IR 课 主管：和田·野口

E-mail : [pr-sec@tsubakimoto.co.jp](mailto:pr-sec@tsubakimoto.co.jp)

TEL 06-6441-0054 FAX 06-6441-0203

邮编：530-0005 大阪市北区中之岛 3-3-3 中之岛三井大厦