

Linisort 系统



系统概要



何谓Linisort 系统?

在物流业务中，能同时进行“物品检查作业”和“分类作业”的分类机和零件分类系统，帮助贵公司开展业务。

在物流业务中，能同时进行“物品检查作业”和“分类作业”的零件分类系统。分类机（分类机）采用的是本公司有应用业绩的Linisort 系列，同时也整体集成了信息管理软件。被引进到各行各业。



作业人员无论是熟手或是新手，均可用最少数人数进行操作。可满足品种多数量少的整体式系统需求。

可用于此类作业 直通型 (TC)

中心不必保管入货物品，直接将其配送给各店铺、用户仓库的功能。

- ①商品入货时 利用分类机进行分类 生成各种实绩数据
- ②出货分类 (挑选)
- ③配送

可用于此类作业 保管型 (DC)

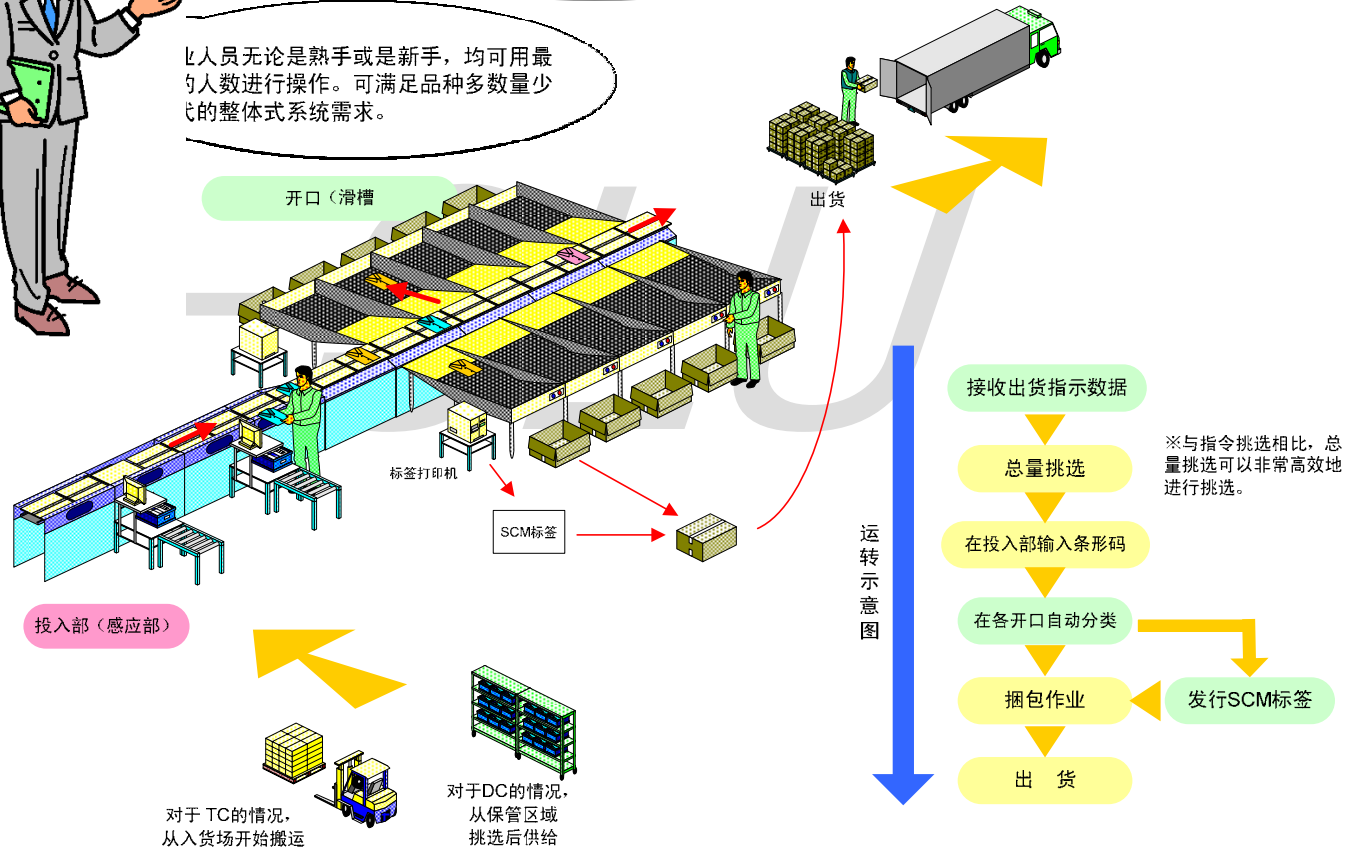
中心暂时保管已入货物品，根据要求挑选和配送给各店铺和客户仓库的功能。来自制造工厂的配送也采用此种形式。

- ①商品入货
- ②商品保管
- ③出货分类 (挑选) 利用分类机进行分类 生成各种实绩数据
- ④配送

可用于此类作业 退货处理

在退货中心进行入货物品的入货检查，根据要求单位进行分类的仓库功能。

- ①商品入货 利用分类机自动进行入货检查+分类 生成各种实绩数据
- ②退货分类
- ③退还给厂家等



旋转型 Linisort S系统

系统构成

- 分类电脑软件
- 分类电脑硬件
- 分类控制器
- Linisort S (分类机本体)

可满足各种滑槽形状的需求

- 可以制作满足客户处置商品形状的滑槽。
- 标准的钢制滑槽
- 用无损商品的布阻挡的滑槽 选购件
- 带有可将商品可靠输送至滑槽前端的输送机的滑槽 选购件

投入模式

- 投入部的作业方式有完全检查模式和作业效率优先模式2种，可根据实际情况进行作业。

SCM标签发行和装箱明细数据

- 包含1种SCM标签的制作费用。
- 依据客户的规格制作。(从第2种规格开始为选购件)
- 旋转型的优点是满箱时可通过该滑槽，在托盘上方待机。而不需在箱子装满时停止分类机。

分类顺序控制

- 可控制向开口(滑槽)分配的顺序。

可以举出旋转型分类机的特点和优势有“能力强大”、“可收集每个出货箱的明细数据”、“可发行每箱明细的SCM标签”等。
配置多台直线式分类机时，在向投入部供给分类商品时，每台分类机需要进行1次分类，但旋转式分类机则不需要。(请想象将该模型图用2台直线式分类机连结的情形。)

分选开口(滑槽)

商品投入部(感应部)

分选开口(滑槽)

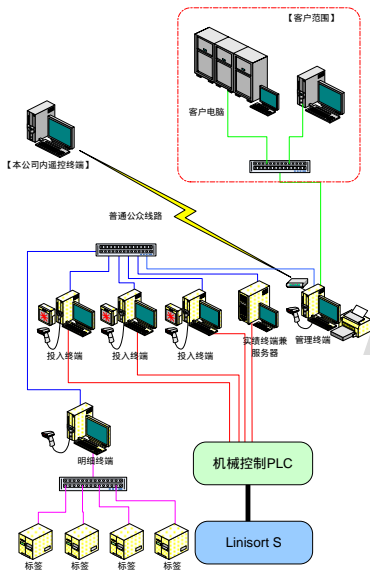
商品投入部(感应部)

通过机械化作业，大幅提高了出货能力

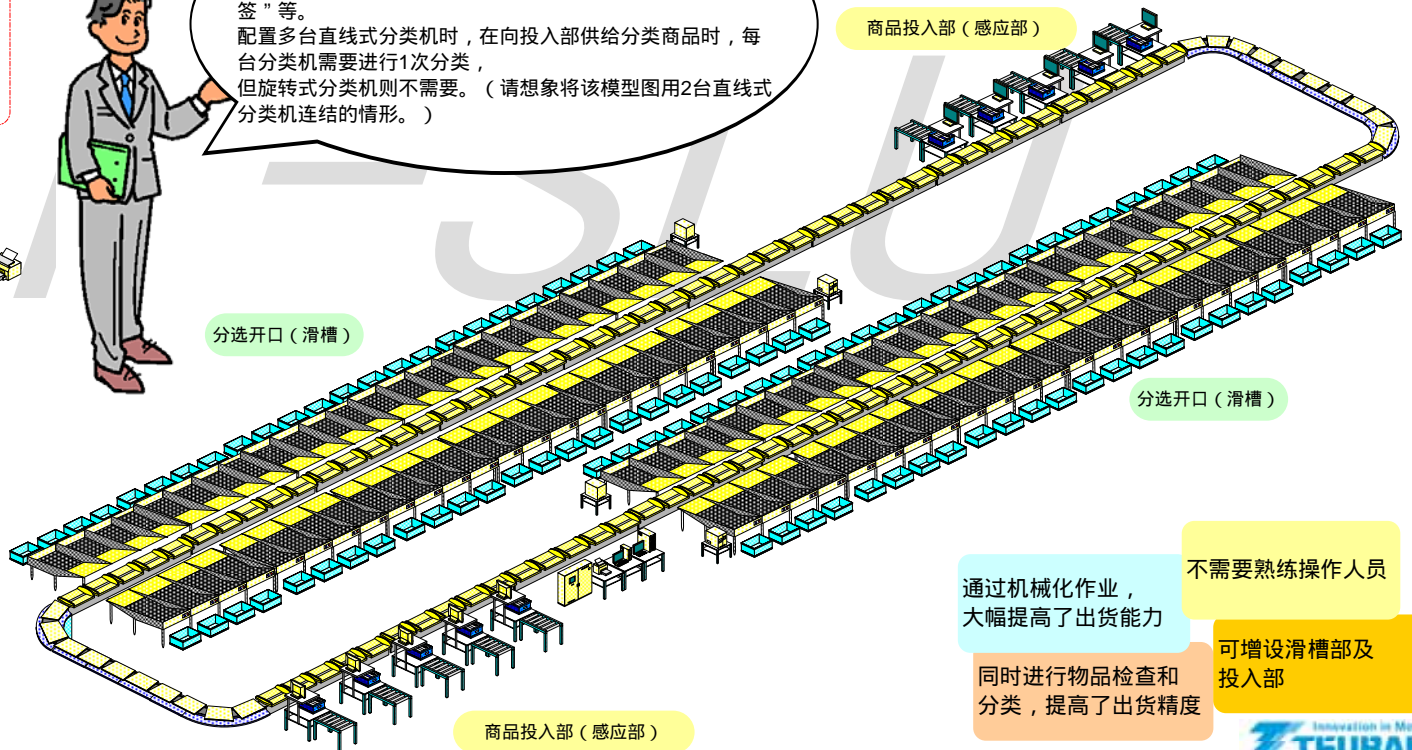
不需要熟练操作人员

同时进行物品检查和分类，提高了出货精度

可增设滑槽部及投入部



系统构成示例



直线型 Linisort 系统

系统构成

- 分类电脑软件
- 分类电脑硬件
- 分类控制PLC
- Linisort V (分类机本体)

可满足各种滑槽形状的需求

- 可以制作满足客户处置商品形状的滑槽。
标准的钢制滑槽
用无损商品的布阻挡的滑槽 选购件
带有可将商品可靠输送至滑槽前端的输送机的滑槽 选购件
滑槽在设置后可以增设

投入模式

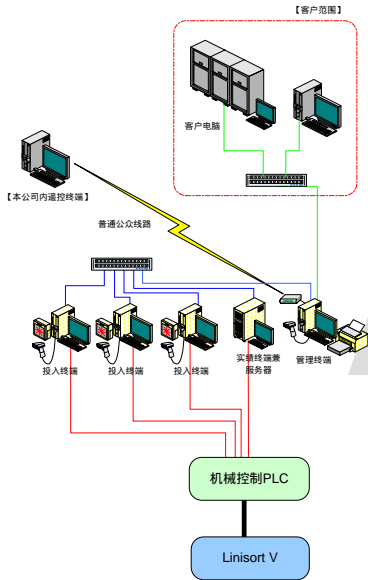
- 投入部的作业方式有完全检查模式和作业效率优先模式2种，可根据实际情况进行作业。

可实现自由的布局

- 可根据客户设置场所自由设置分类机的布局。
虽是直线式，但可弯曲成L字型设置，可根据客户的剩余空间进行设置。亦可满足上升和下降需求。

分类顺序控制

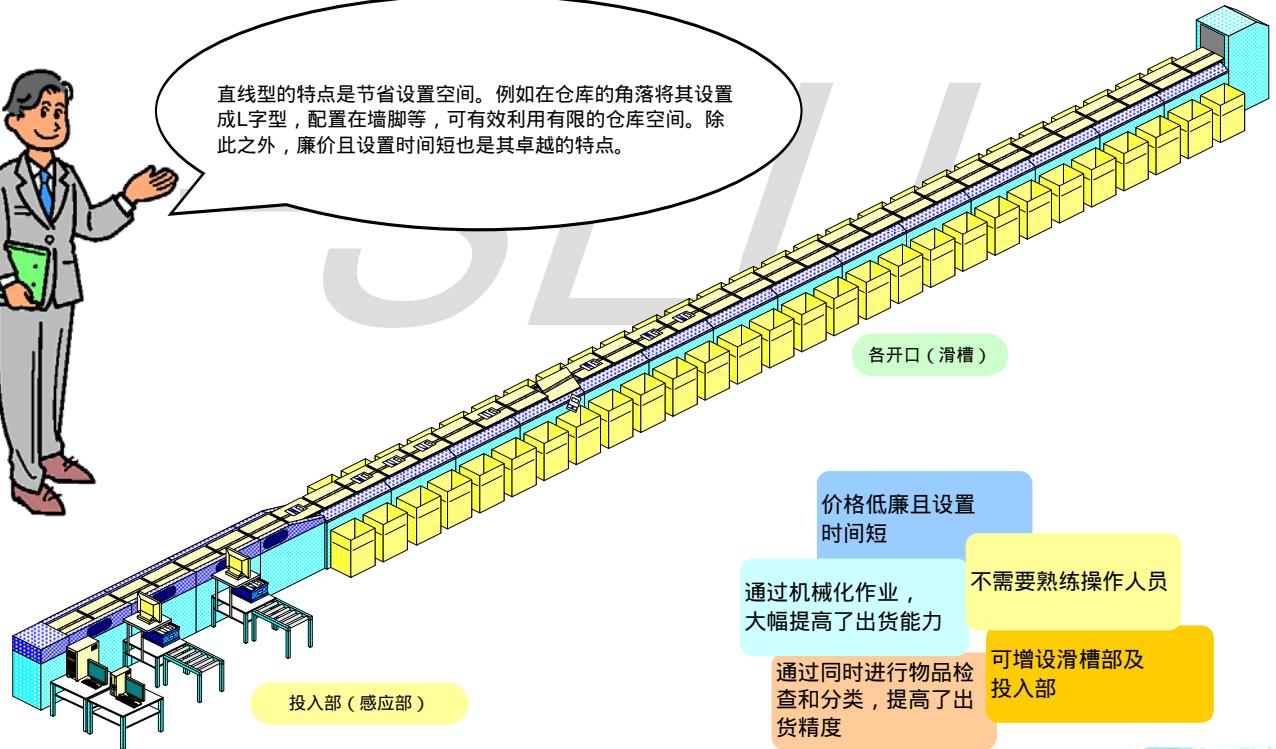
- 可控制向开口(滑槽)分配的顺序。



系统构成示例



直线型的特点是节省设置空间。例如在仓库的角落将其设置成L字型，配置在墙脚等，可有效利用有限的仓库空间。除此之外，廉价且设置时间短也是其卓越的特点。



价格低廉且设置时间短

通过机械化作业，大幅提高了出货能力

不需要熟练操作人员

通过同时进行物品检查和分类，提高了出货精度

可增设滑槽部及投入部

何谓Linisort的体系和多功能托盘式？

所谓Linisort上采用的多功能托盘式，是指将装载有分类对象的托盘在目的分类开口（滑槽）倾倒，进行分类的方式。

多功能托盘式的优越性

- 与导向板式相比，具有压倒性的高速度=能力强大
- 即使带有商品标记等的商品附加物，也不会被挂住，可顺利处置
- 也可用于处置用柔软薄膜包装的商品
- 可处理不同品种的物品等，适用范围广=可装载各种物品
- 1个托盘可处置同一商品和多个商品=根据使用方法，可进行超越机械能力的分拣
- 设计自由，客户可订制托盘宽度和长度



其他公司营业员

其他公司零件分类机所使用的方式 小型导向板式

一方面，使在输送机上横向滑动的，被称为“导向板”的挡块移动，在开口（滑槽）处进行分类的方式，一般称之为“导向板式”。

导向板式的问题

- 机械速度慢
- 噪音大
- 无法处置商品标记等可能被挂住的商品
- 无法处置可能被导向板卷入的，用柔软薄膜包装的商品
- 可处置不同品种的范围窄 = 装载的物品受到限制
- 1次作业必须1个1个地投入商品 = 无论怎么使用，也不可能发挥出超越机械的能力



托盘示意图

※可搬运的产品尺寸请咨询我们